

ТЕХНИЧЕСКИЙ

PRIMA166IR - 750 ‰

Лигатура для производства ювелирных изделий из золота цвета Розовый 750 пробы, полученная методом литья по выплавляемым моделям. Этот продукт, благодаря своему сложному составу, состоящему из множества различных специальных элементов, обеспечивает экстремальный уровень раскисления, исключительное качество поверхности, повышенную текучесть и долговечность этих свойств даже после многократного использования обратного металла, что делает его самым передовым решением для литья с камнями и без них.

ТАВ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	194	HV
Твердость после дисперсионного старения	298	HV
Предел прочности	445	MPa
Предел текучести	330	MPa
Растяжимость	44	%

ТАВ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	4N розовый		
Цветовые координаты	L*:	87.10	
	a*:	7.36	
	b*:	19.87	
Плотность	15.03	g/cm ³	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	875	°C
	Ликвидус:	888	°C

ТАВ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	675 20	°C min
Рекристаллизационный отжиг	675 20	°C min
Дисперсионное старение	275	°C
	180	min

ТАВ.4 – ЛИТЬЕ ПО ВЫПЛАВЛЯЕМЫМ МОДЕЛЯМ

Предварительное легирование		988	°C
Температура литья	Минимум: Максимум:	938 1038	°C °C
Соотношение вода/формомасса		36-38	%
Температура опоки	Минимум: Максимум:	450 700	°C °C
Охлаждение опоки без камней	Минимум: Максимум:	5 20	min min
Охлаждение опоки с камнями		15	min in boiling water
Отбел	H2SO4: Темп: Time:	20 50 50	% °C min